8.10.1. Лестница представляет собой деревянную конструкцию на металлическом каркасе общей длиной не менее 115 м. и шириной не менее 1,2 м.

8.10.2. Лестницы устанавливается на винтовые опоры, которые устанавливаются с обеих сторон лестницы, расстояние между опорами не более 2000 мм.

8.10.3. Сборка винтовых опор осуществляется путем круговой приварки фланца к винтовой свае. Свая из горячекатаной стали: длина 1800 мм, диаметр - 57 мм, ширина лопасти - 250 мм, толщина стенок – 3,5 мм. Наконечник винтовой опоры сварной. Лопасти должны быть приварены под прямым углом к вертикальной оси сваи. Фланец приваривается к свае таким образом, чтобы после монтажа винтовой опоры на место установки он располагался строго горизонтально.

8.10.4. Опора закручивается на глубину не менее 1800 мм. Высота получившейся опоры (сваи с фланцем) 4 мм от поверхности земли. Винтовая опора после завинчивания в грунт заполняется цементным раствором до уровня поверхности фланца.

8.10.5. На винтовые опоры монтируется металлический каркас, изготовленный из металлопроката.

8.10.6. К каркасу приваривается стальной уголок не менее 50х50 мм, толщиной 5 мм для набивки ступеней. Одна ступень – две доски шириной не менее 150 мм длиной в ширину лестницы, толщиной не менее 40 мм. Ступени крепятся к уголку саморезами.

8.10.7. На лестнице с одной стороны обустраиваются перила высотой 1 м, изготовленные из металлопроката.

8.10.8. Часть лестницы может быть обустроена на горизонтальной поверхности.

8.10.9. После изготовления и сборки всех элементов конструкции металлические части покрываются в один слой грунтом ХС-068 или эквивалентом и окрашиваются в черный цвет эмалью ПФ-115 или эквивалентом. Обработка всех деревянных поверхностей производится антисептиком, предназначенным для биологической защиты дерева от грибов, вызывающих гниение, синеву и плесень, а также насекомых при регулярном контакте древесины с водой, грунтом, атмосферными осадками, после установки конструкции производится ее пропитка составом для наружных работ по дереву в коричневый цвет.