Поснительная записка:

1. Лестницы устанавливается на винтовые опоры, которые устанавливаются с обеих сторон лестницы, расстояние между опорами 2000 мм.
2. Сборка винтовых опор осуществляется путем круговой приварки фланца к винтовой свае. Свая из горячекатаной стали: длина 1800 мм, диаметр - 57 мм, ширина лопасти - 250 мм, толщина стенок – 3,5 мм. Наконечник винтовой опоры сварной. Лопасти должны быть приварены под прямым углом к вертикальной оси сваи. Фланец приваривается к свае таким образом, чтобы после монтажа винтовой опоры на место установки он располагался строго горизонтально.
3. Высота получившейся опоры (сваи с фланцем) 4 мм от поверхности земли. Винтовая опора после завинчивания в грунт заполняется цементным раствором до уровня поверхности фланца.
4. На винтовые опоры монтируется металлический каркас, изготовленный из металлопроката.
5. К каркасу приваривается стальной уголок не менее 50х50 мм, толщиной 5 мм для набивки ступеней. Ступени крепятся к уголку саморезами.
6. На лестнице с одной стороны обустраиваются перила (путем приварки к каркасу) высотой 1 м, изготовленные из профильной трубы 40х20.
7. Часть лестницы может быть обустроена на горизонтальной поверхности.
8. После изготовления и сборки всех элементов конструкции металлические части покрываются в один слой грунтом ХС-068 и окрашиваются в черный цвет эмалью ПФ-115.
9. Произвести обработку всех деревянных поверхностей антисептиком Тикурилла коричневый для защиты дерева от грибов, а также насекомых.
10. Металлопрокат ст3сп.

Изм.	Лист	N докум.			Лестница			
ГИП					1 секция	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Махов А.Ю.		08.15		Р	3	3
Провер.								
Н. Контр.								
Утв.								

Перв. примен. | Справ. № | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

Формат А4